

Sorten

Grades
Сплавы

Hochpositiv

High positive
Высокопозитивные

PVD2

PVD-Mehrlagenbeschichtung
Verschleißfeste Sorte mit guter Schneidkantsicherheit zur Bearbeitung von NE-Metallen, wie z. B. Al und Al-Legierungen, Kupfer, Bronze und hochschmelzenden Werkstoffen unter ungünstigen Bearbeitungsbedingungen. Auch geeignet für die Zerspanung von Stahl und rostfreiem Stahl im unteren Schlichtbereich bei guten Bearbeitungsbedingungen.

PVD-multilayer coating
Wear resistant grade with good cutting edge stability for machining non-ferrous materials, e.g. Al and Al-alloys, copper, brass and refractory metals under unfavorable machining conditions. Also suitable for finishing steel and stainless steel under favorable machining conditions.

Многослойное PVD-покрытие
Износостойкий сплав, обеспечивающий хорошую стабильность режущей кромки при обработке таких материалов, как алюминий, алюминиевые сплавы, медь, латунь и тугоплавкие металлы в нестабильных условиях обработки. Также применяется для чистовой обработки стали и нержавеющей стали в стабильных условиях.

AD2

PVD-Mehrlagenbeschichtung
Beschichtete Hartmetallsorte zur Bearbeitung von Al und Al-Legierungen, Kupfer, Bronze, NE-Metallen bei mittleren Spanquerschnitten und unter optimalen Bearbeitungsbedingungen. Jedoch wesentlich höhere Standzeiten als bei Sorte AK20 möglich.

PVD-multilayer coating
Coated grade for medium machining Al and Al-alloys, copper brass and non-ferrous metals under optimum machining conditions. Excellent tool life compared to grade AK20 can be achieved.

Многослойное PVD-покрытие
Сплав с покрытием для обработки алюминия и алюминиевых сплавов, медных сплавов и неметаллических материалов на средних режимах резания в стабильных условиях обработки. Прекрасная стойкость, как у сплава AK20.

3

Unbeschichtet / Uncoated / Без покрытия

AK10

Feinkorn-Hartmetallsorte zur Bearbeitung von Al und Al-Legierungen, Kupfer, Bronze, NE-Metallen und hochschmelzenden Werkstoffen bei mittleren Spanquerschnitten unter günstigen Bearbeitungsbedingungen.

Carbide grade for machining all cast iron materials, Ti and Ti-alloys at medium chip cross sections under favorable machining conditions.

Субмикронный твёрдый сплав для обработки алюминия, алюминиевых сплавов, меди, латуни, цветных и тугоплавких металлов со средними величинами удельного съёма в стабильных условиях обработки.

AK20

Hartmetallsorte mit höherer Zähigkeit zur Bearbeitung von Al und Al-Legierungen, Kupfer, Bronze, NE-Metallen und hochschmelzenden Werkstoffen bei mittleren Spanquerschnitten unter ungünstigen Bearbeitungsbedingungen, wie unterbrochene Schnitte.

Carbide grade with higher toughness as AK10 for machining all cast iron materials at medium chip cross sections under unfavorable machining conditions.

Сплав с высокой ударной стойкостью для обработки алюминия, алюминиевых сплавов, меди, латуни, цветных и тугоплавких металлов при средней величине удельного съёма в нестабильных условиях обработки и в условиях прерывистого резания.