

**Beschichtet / Coated / С покрытием****AP6510**

**PVD-Mehrlagenbeschichtung**  
**Feinstkorn (durchschnittliche Korngröße 0,6 µm) Cermet-Sorte zur Bearbeitung von legierten und unlegierten Stählen, rostfreien Stählen und Stahlguss. Einsetzbar zum Schlichten und bei mittlerer Bearbeitung bei hohen Schnittgeschwindigkeiten. Die Sorte AP6510 weist hohe Standzeiten, stabile Schnittergebnisse, geringe Aufschweißneigung zum Werkstück, eine hohe Biegefestigkeit, geringe Abnutzung der Beschichtung sowie eine deutlich bessere Verschleißfestigkeit auf. Bei der Nassbearbeitung hat die AP6510 im Vergleich zum herkömmlichen Cermet eine deutlich höhere Stabilität.**

*PVD-multilayer coating  
 Fine grain (average grain size 0.6 µm) Cermet.  
 Grade for machining alloy and none alloy steel, stainless steel and cast steel. Should be applied for finishing and medium machining at high cutting speed. AP6510 gives long tool life, constant performance, low tendency for built-up edge, high chemical stability and low oxidation wear as well as a considerable wear resistance. When cutting wet, AP6510 shows considerably higher stability over traditional Cermet.*

Многослойное PVD-покрытие  
 Мелкодисперсный (размер зерна 0,6 µm) кермет. Кермет для обработки легированных и нелегированных сталей, нержавеющей сталей и стального литья. Используется для высокоскоростной чистовой и получистовой обработки. AP6510 отличается высокой стойкостью, стабильностью, низкой тенденцией к наростообразованию, химической стабильностью, стойкостью к окислению и высокой износостойкостью. При использовании охлаждения AP6510 показывает значительно более высокую стабильность по сравнению с традиционной металлокерамикой.

**AC90C**

**Beschichtete Cermet-Sorte für die Fertigbearbeitung bzw. mittlere Zerspanung. Sorte mit guter Zähigkeit und Verschleißfestigkeit. Aufgrund der PVD-Beschichtung geringe Neigung zur Bildung einer Aufbauschneide, besonders geeignet für nicht-rostende Stähle.**

*Coated Cermet grade for light to medium machining. Good combination between toughness and wear resistance. Because of PVD-coating very little tendency for build up edge.*

Кермет с покрытием для лёгких и средних условий обработки. Кермет с хорошим компромиссом прочности и износостойкости. PVD-покрытие обеспечивает очень низкую тенденцию к наростообразованию.

3

**Unbeschichtet / Uncoated / Без покрытия****AP6010**

**Feinstkorn (durchschnittliche Korngröße 0,6 µm) Cermet-Sorte zur Bearbeitung von legierten und unlegierten Stählen, rostfreien Stählen und Stahlguss. Hohe Standzeiten beim Schlichten und bei mittlerer Bearbeitung. Zur Hochgeschwindigkeitsbearbeitung geeignet. Sie weist eine hohe Biegefestigkeit (vergleichbar mit Hartmetall), einen hohen Kolkverschleißwiderstand und eine sehr gute Verschleißfestigkeit auf. Bei hohen Schnittgeschwindigkeiten zeichnet sich die Sorte AP6010 durch eine gute Oberflächenqualität und hohe Schnittgenauigkeit aus.**

*Fine grain (average grain size 0.6 µm) Cermet.  
 Grade for machining alloy and none alloy steel, stainless steel and cast steel. Excellent tool life when finishing and medium machining. Suitable for high speed machining. This cermet has high chemical stability (comparable with carbide). This grade has low tendency for build up edge and excellent wear resistance. AP6010 excels at high cutting speed providing very good surface finish and high accuracy.*

Мелкодисперсный (размер зерна 0,6 µm) кермет. Кермет для обработки легированных и нелегированных сталей, нержавеющей сталей и стального литья. Используется для высокоскоростной обработки. Обладает высокой химической стабильностью (сопоставимой с твёрдым сплавом). Сплав характеризуется низкой тенденцией к наростообразованию и отличной износостойкостью. AP6010 показывает высокие результаты на больших скоростях, обеспечивая высокое качество поверхности.

**ACE6**

**Cermet-Sorte mit einem besseren Zähigkeitsverhalten für die Bearbeitung von Stahl, rostfreien Stahl und Gusswerkstoffe bei mittleren Spanquerschnitten und Schnittgeschwindigkeiten. Gute Widerstandsfähigkeit gegen Oxidation und Kerbverschleiß sowie geringe Neigung zur Aufbauschneidenbildung.**

*Cermet grade with better toughness for machining steel at medium chip cross sections and medium cutting speeds. Good resistance against oxydation, flank wear and build up edge.*

Кермет повышенной прочности для обработки сталей со средними величинами удельного съёма и скорости. Хорошая стойкость против окисления, износа по задней поверхности и стойкость к наростообразованию.

**T15**

**Cermet auf TiC / TiN-Basis**  
**Sorte mit sehr hoher Verschleißfestigkeit und Zähigkeit zur Bearbeitung von Stahl, Stahlguss, Gusseisen mit Kugelgraphit und Sinterwerkstoffen im Schlicht- und unteren Schruppbereich.**

*Cermet TiC / TiN-Substrate  
 Grade with very high wear resistance and toughness for machining steel, cast steel, spheroidal cast iron and sintered materiales. For finishing and medium machining.*

Кермет, основа - TiCN / TiN  
 Сплав с очень высокой износостойкостью и прочностью для обработки сталей, стального литья и спечённых материалов. Для чистовой и получистовой обработки.