

# Wendeschneidplatten – Hochharte Schneidstoffe

Indexable inserts – Ultra-hard cutting materials

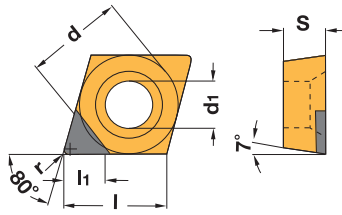
Сменные пластины – Сверхтвёрдые режущие материалы

## CCGW

Einweg

One-way

Неперетачиваемые



Bezeichnung Designation Обозначение	d	d <sub>1</sub>	s	l	l <sub>1min</sub>	r	Sorten / Grades / Сплавы unbeschichtet/ uncoated/без покрытия		
							AH7516	AH7520	AN8020
CCGW 060204TN-EW	6,35	2,8	2,38	6,45	2,5	0,4	●	●	
CCGW 09T304FN-EW	9,52	4,4	3,97	9,7	2,5	0,4		●	●
CCGW 09T304TN-EW	9,52	4,4	3,97	9,7	2,5	0,4	●	●	
CCGW 09T308FN-EW	9,52	4,4	3,97	9,7	2,5	0,8		●	
CCGW 09T308TN-EW	9,52	4,4	3,97	9,7	2,5	0,8		●	
CCGW 120404FN-EW	12,7	5,5	4,76	12,9	2,5	0,4		●	●
CCGW 120404TN-EW	12,7	5,5	4,76	12,9	2,5	0,4		●	
CCGW 120408TN-EW	12,7	5,5	4,76	12,9	2,5	0,8		●	
CCGW 09T304FN-W	9,52	4,4	3,97	9,7	2,5	0,4			●

Anwendungshinweise zu WIPER-Geometrien finden Sie auf den Seiten 436 – 437  
For application reference on WIPER geometries see also page 436 – 437  
Рекомендации по применению пластин WIPER приведены на стр. 436 – 437

- **Hauptanwendung**  
Main application  
Основное применение
- **Nebenanwendung**  
Secondary application  
Вторичное применение

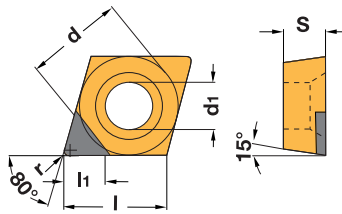
	P	M	K	N	S	H
● Hauptanwendung						
○ Nebenanwendung						●
	●	●				

## CDGW

Mehrweg

Multiple way

Перетачиваемые



Bezeichnung Designation Обозначение	d	d <sub>1</sub>	s	l	l <sub>1min</sub>	r	Sorten / Grades / Сплавы unbeschichtet/ uncoated/без покрытия
							AH7520
CDGW 040102FN-MW	3,97	2,1	1	4,03	2,0	0,2	●
CDGW 040104FN-MW	3,97	2,1	1	4,03	2,0	0,4	●

- **Hauptanwendung**  
Main application  
Основное применение
- **Nebenanwendung**  
Secondary application  
Вторичное применение

	P	M	K	N	S	H
● Hauptanwendung						
○ Nebenanwendung						●