

Wendeschneidplatten – Hochharte Schneidstoffe

Indexable inserts – Ultra-hard cutting materials

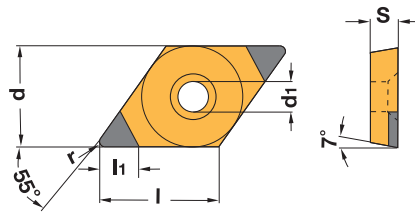
Сменные пластины – Сверхтвёрдые режущие материалы

DCGW

Einweg

One-way

Неперетачиваемые



Bezeichnung Designation Обозначение	d	d ₁	s	l	l _{1min}	r	Sorten / Grades / Сплавы unbeschichtet/ uncoated/без покрытия		
							AH7510	AH7516	AH7520
DCGW 070202TN-MC	6,35	2,8	2,38	7,75	2,5 (2x)	0,2	●	●	●
DCGW 070204TN-MC	6,35	2,8	2,38	7,75	2,5 (2x)	0,4	●	●	●
DCGW 11T302TN-MC	9,52	4,4	3,97	11,6	2,5 (2x)	0,2	●	●	●
DCGW 11T304TN-MC	9,52	4,4	3,97	11,6	2,5 (2x)	0,4	●	●	●
DCGW 11T308FN-MC	9,52	4,4	3,97	11,6	2,5 (2x)	0,8	●	●	●
DCGW 11T308TN-MC	9,52	4,4	3,97	11,6	2,5 (2x)	0,8	●	●	●

- **Hauptanwendung**
Main application
Основное применение
- **Nebenanwendung**
Secondary application
Вторичное применение

	P	M	K	N	S	H
● Hauptanwendung			●		●	●
○ Nebenanwendung						

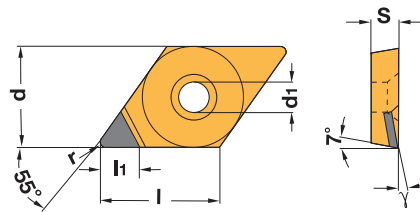
3

DCGT

Mehrweg

Multiple way

Перетачиваемые



Bezeichnung Designation Обозначение	d	d ₁	s	l	l _{1min}	r	□	Sorten / Grades / Сплавы
								unbeschichtet/ uncoated/ без покрытия
DCGT 070202FN-MW	6,35	2,8	2,38	7,75	3,0	0,2	7°	AN8020 ●
DCGT 070204FN-MW	6,35	2,8	2,38	7,75	3,0	0,4	7°	AN8020 ●
DCGT 070208FN-MW	6,35	2,8	2,38	7,75	3,0	0,8	7°	AN8020 ●
DCGT 11T302FN-MW	9,52	4,4	3,97	11,60	4,0	0,2	10°	AN8020 ●
DCGT 11T304FN-MW	9,52	4,4	3,97	11,60	4,0	0,4	10°	AN8020 ●
DCGT 11T308FN-MW	9,52	4,4	3,97	11,60	4,0	0,8	10°	AN8020 ●

- **Hauptanwendung**
Main application
Основное применение
- **Nebenanwendung**
Secondary application
Вторичное применение

	P	M	K	N	S	H
● Hauptanwendung						
○ Nebenanwendung				●		