

LRD

Stechdrehen hinter Bund mit je 10°
Spanwinkel (Zwei-Flächen-Anschliff)

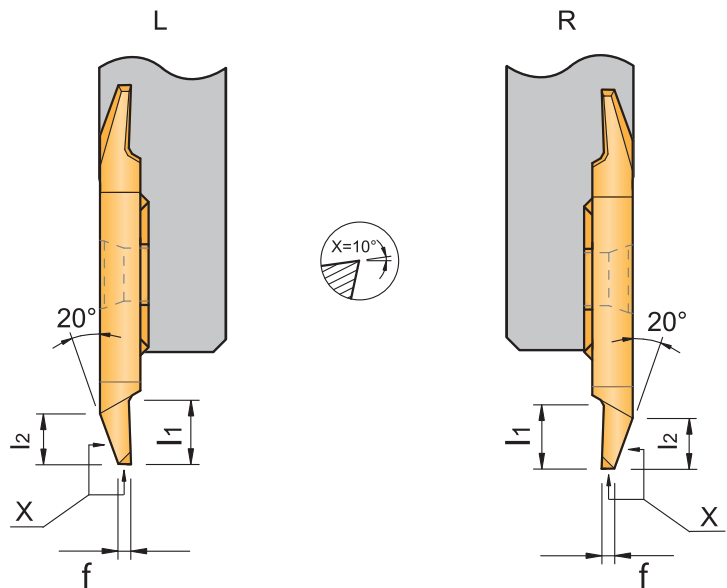
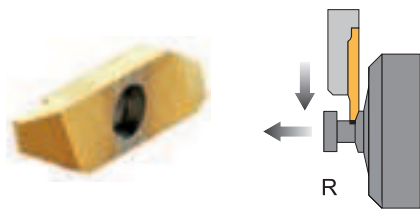
- für die Bearbeitung exotischer Werkstoffe (z.B. Titanlegierungen) und rostfreier Stähle
- der Bereich „X“ ist vollständig auf Drehmitte
- Einstellwinkel 70°

Back turning inserts with 10° chip breaker

- for turning of exotic materials as well as stainless steel
- the “X” dimension is exactly on centre
- approach angle of 70°

Обратное точение. Передний угол 10°

- для обработки экзотических материалов и нержавеющей сталей
- кромки „x“ расположены на линии центров
- угол в плане 70°



Schneideinsätze / Inserts / Пластины

Bezeichnung Designation Обозначение	f	l ₁	l ₂	Sorten / Grades / Сплавы		
				AP4020	AP5020	AK1020
LRD 081050FL-P	1,0	5,0	4,0	●	●	●
LRD 081050FR-P	1,0	5,0	4,0	●	●	●
				● Hauptanwendung Main application Основное применение	P ○ M ●	
				○ Nebenanwendung Secondary application Вторичное применение	K N ●	● S ● H

