

LRD

Stechdrehen hinter Bund mit 8° Spanwinkel

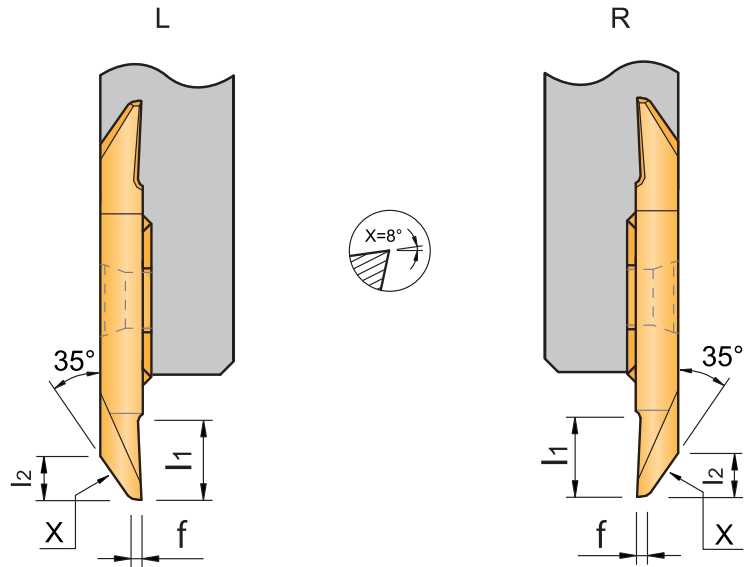
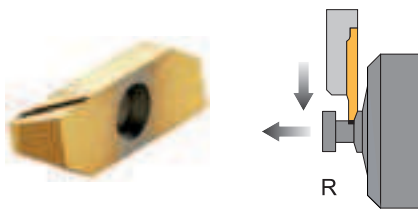
- für die Bearbeitung exotischer Werkstoffe (z.B. Titanlegierungen) und von rostfreien Stählen
- Einstellwinkel 55° für alternativen Spanabfluss

Back turning inserts with 8° chip breaker

- for turning of exotic materials as well as stainless steel
- approach angle of 55° for alternative chip evacuation

Обратное точение. Передний угол 8°

- для обработки экзотических материалов и нержавеющей сталей
- угол в плане 55° для альтернативного направления отвода стружки



Schneideinsätze / Inserts / Пластины

Bezeichnung Designation Обозначение	f	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	Sorten / Grades / Сплавы		
				AP4020	AP5020	AK1020
LRD 081060FL-SP	1,0	6,0	3,0	●	●	●
LRD 081060FR-SP	1,0	6,0	3,0	●	●	●

Hinweis: Schneide um 0,2 mm unter Mitte. Muss an der Maschine korrigiert werden.  
Information: Set at 0.2 mm below centre, adjust at machine.  
Информация: Режущая кромка устанавливается на 0,2 мм ниже линии центров, регулируется на станке.

- Hauptanwendung  
Main application  
Основное применение
- Nebenanwendung  
Secondary application  
Вторичное применение

	P	M	K	N	S	H
● Hauptanwendung	○	●				
○ Nebenanwendung						