

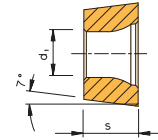
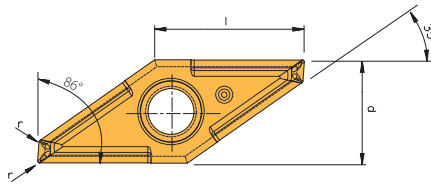
# ARNO® – Langdrehen Wendeschneidplatten

ARNO® – CNC Auto Lathe

ARNO® – CNC-автоматы продольного точения

Indexable Insert

Пластины



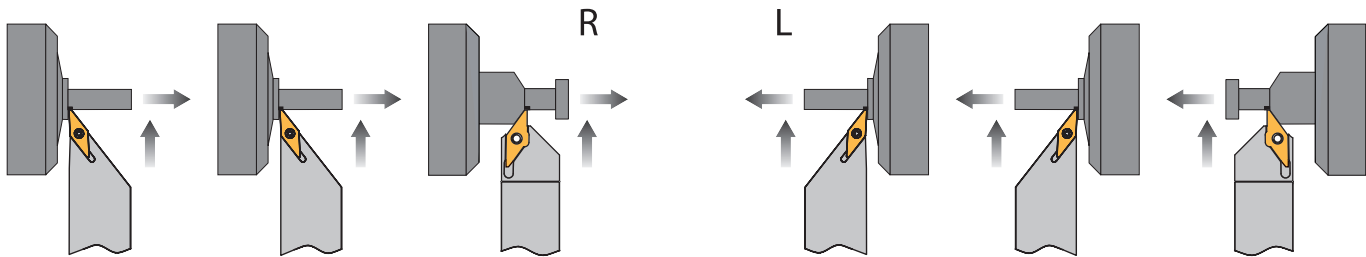
## VCGT



Bezeichnung / Designation / Обозначение	l	d	s	d <sub>1</sub>	r	beschichtet coated с покрытием		unbeschichtet uncoated без покрытия	
						AM5015	AK1010	AK1020	
VCGT 1103002FL-PF2	11,10	6,350	3,18	2,8	0,02	●	●	●	
VCGT 1103002FR-PF2	11,10	6,350	3,18	2,8	0,02	●	●	●	
VCGT 1103008FL-PF2	11,10	6,350	3,18	2,8	0,08	●	●	●	
VCGT 1103008FR-PF2	11,10	6,350	3,18	2,8	0,08	●	●	●	
VCGT 110301FL-PF2	11,10	6,350	3,18	2,8	0,1	●	●	●	
VCGT 110301FR-PF2	11,10	6,350	3,18	2,8	0,1	●	●	●	
VCGT 110302FL-PF2	11,10	6,350	3,18	2,8	0,2	●	●	●	
VCGT 110302FR-PF2	11,10	6,350	3,18	2,8	0,2	●	●	●	

P	●		
M	●		
K	○	○	○
N		●	●
S	●		
H	○		

## Grundhalter – Drehoperationen / Holders – Turning Operations / Державки – токарные операции



Rechter Halter → Linke Wendeschneidplatte  
Right-hand holder → Left-hand indexable insert  
Правосторонняя державка → Левосторонняя пластина

Linker Halter → Rechte Wendeschneidplatte  
Left-hand holder → Right-hand indexable insert  
Левосторонняя державка → Правосторонняя пластина

### Universelle Sorte zur Bearbeitung sämtlicher Werkstoffe

Durch die geschliffene und polierte Oberfläche ist diese Geometrie besonders zur Schlichtbearbeitung geeignet. Sehr scharfe Schneidkanten und der 10° positive Spanwinkel garantieren ein optimales Ergebnis und einen kontrollierten Spanbruch. Feinkornsorte mit einem Eckenradius ab 0,02 mm. Vorschub 0,01 – 0,1 mm/U. In rechter und linker Ausführung erhältlich.

### Universal geometry for machining all materials

Due to the ground and polished surface this grade is most suitable for finishing applications. The very sharp cutting edge and the 10° positive rake angle guarantee an optimum machining and controlled chip breaking. Fine grain carbide with corner radiuses starting at 0.02 mm, feed rate 0.01 – 0,1 mm/rev. The insert is available in right and left hand execution.

Наиболее подходящая область применения - чистовая обработка

Пластина имеет шлифованные и полированные поверхности. Острая режущая кромка и позитивный угол 10° обеспечивают оптимальные условия обработки и контроль стружкообразования. Мелкозернистый твердый сплав, радиус при вершине от 0,02 мм, диапазон подачи - 0,01-0,1 мм/об. Пластина выпускается в правостороннем и левостороннем исполнении.