

# Wendeschneidplatten – Ausführung

## Indexable Insert Types

Типы сменных пластин

### Standardausführung

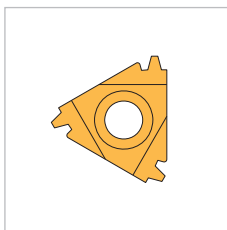
**Wendeschneidplatte für alle Gewindeprofile. Gewindedrehen bis fast an die Schulter, da die Spitze des Profils der Wendeschneidplatte so nah wie möglich an der theoretischen Spitze des Rohlingdreiecks liegt.**

#### Standard geometry

*Threading inserts for all thread types. Threading almost against the work piece shoulder due to the thread profile being as close as possible to the theoretical corner of the insert blank.*

#### Стандартная геометрия

Геометрия пластин для нарезания резьбы всех профилей. Формообразующий профиль выполнен максимально близко к теоретическому для получения идеального профиля на детали.



### MINI 3 - Ausführung

**Für die Innenbearbeitung von kleinen Durchmessern ab 9,3 mm. 3 Schneidkanten**

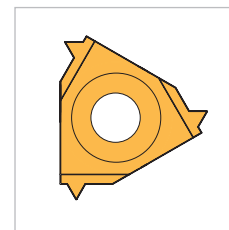
#### MINI 3 - geometry

*For internal threading in small diameters starting at 9.3 mm. 3 cutting edges*

#### Геометрия Mini 3

Нарезание внутренней резьбы на деталях, начиная с диаметра 9,3 мм.

3 режущие кромки



### U-Ausführung

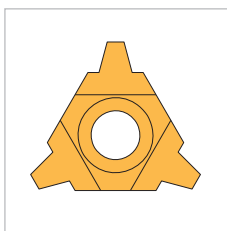
**Stabile Wendeschneidplatte. Speziell für Gewinde mit großen Steigungen.**

#### U-geometry

*Strong threading insert for large pitch threads.*

#### Геометрия U

Геометрия пластины с усиленным профилем. Для нарезания резьбы с крупным шагом.



### MINI 2 - Ausführung

**Für die Innenbearbeitung von kleinen Durchmessern ab 7,3 mm. 2 Schneidkanten**

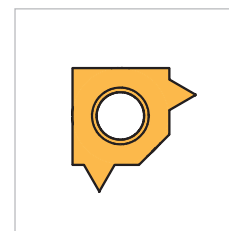
#### MINI 2 - geometry

*For internal threading in small diameters starting at 7.3 mm. 2 cutting edges*

#### Геометрия Mini 2

Нарезание внутренней резьбы на деталях, начиная с диаметра 7,3 мм.

2 режущие кромки



### V-Ausführung

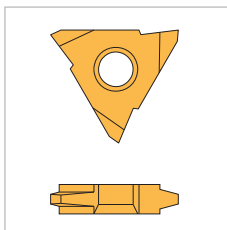
**Vertikal stehende Wendeschneidplatte für die Bearbeitung großer Profile, bei Steigungen von 6–10 mm und die Außenbearbeitung hinter dem Bund.**

#### V-geometry

*Vertical threading inserts for machining large profiles and pitches from 6–10 mm, also for threading behind the shoulders.*

#### Геометрия V

Устанавливаемая вертикально пластина. Предназначена для обработки резьбы с крупным профилем и шагом 6-10 мм.



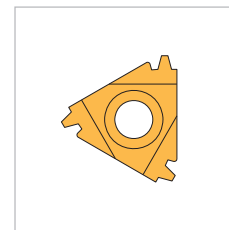
### SB-Ausführung

**Gesinterte Spanleitsufe für langspanende Werkstoffe. TiAlN-beschichtet (Al 100)**

#### SB-execution

*Sintered chipbreaker for long chipping materials, TiAlN-coated (Al 100).*

Прессованный стружколом для обработки вязких материалов, TiAlN-покрытие (Al100).



5