

Anwendungshinweise

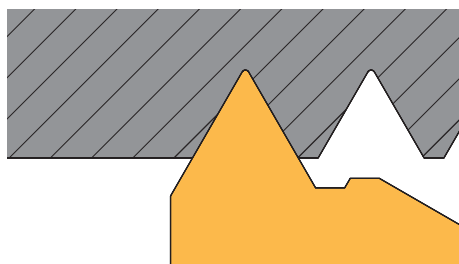
Application reference

Рекомендации по применению

Gewindedrehen – Wendeschneidplatten

Threading – Indexable Inserts

Резьбонарезание - Сменные пластины



Teilprofil

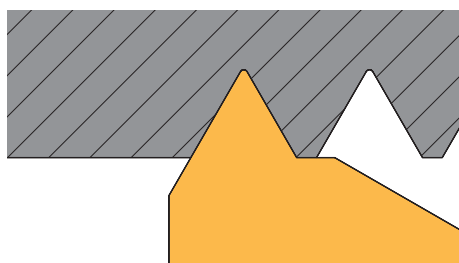
- **Vordrehen vom Außen- bzw. Innendurchmesser auf das exakte Maß, da die Zahnspitzen nicht bearbeitet werden.**
- **Eine Wendeschneidplatte für mehrere Steigungen bei gleichem Profilwinkel.**
Dadurch geringe Lagerhaltung.

Partial Profile

- *Diameter of the workpiece must be machined to exact dimensions as the crest is not machined.*
- *The same insert can be used for various pitches within a defined range therefore less stock needed.*

Неполный профиль

- Диаметр заготовки должен быть обработан окончательно, поскольку вершины резьбы не подвергаются обработке.
- Пластина может быть использована для нарезания резьбы с различным шагом в пределах определённого диапазона.



Vollprofil

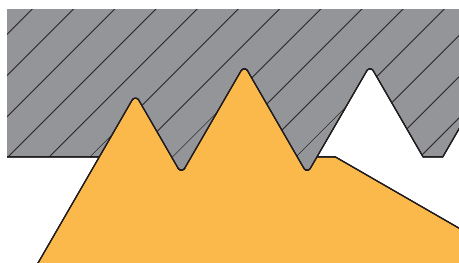
- **Das komplette Gewindeprofil einschließlich der Zahnhöhe wird bearbeitet.**
- **Gratfreie Gewinde mit hoher Profilgenauigkeit.**
- **Jede Steigung und jedes Profil erfordert eine separate Wendeschneidplatte.**

Full Profile

- *High thread profile as the diameter is also machined.*
- *No burrs and high accuracy.*
- *For each pitch a different threading insert is required.*

Полный профиль

- Вершины резьбы, как и профиль резьбы, подвергаются обработке.
- Отсутствие необходимости дополнительной обработки вершин резьбы и высокая точность воспроизведения профиля.
- Для каждого шага требуется своя пластина.



Mehrzahnprofil

- **Ähnlich der Vollprofil-Wendeschneidplatte, jedoch mit zwei oder mehr Zähnen.**
- **Weniger Durchgänge, höhere Standzeiten und somit höhere Produktivität.**
- **Größerer Auslauf des Werkzeuges und stabile Bearbeitungsbedingungen erforderlich.**

Multiple Tooth Profile

- *Similar to full profile insert, however with two or more teeth.*
- *Less passes, higher tool life and therefore a higher productivity.*
- *Larger undercut and stable machining conditions are required.*

Резьбонарезание многозубыми пластинами

- Подобны пластинам с полным профилем, но с двумя или более зубьями.
- Меньшее количество проходов, более высокая стойкость инструмента и, как следствие, более высокая производительность.
- Для работы многозубыми пластинами необходимо обеспечить стабильные условия обработки и большую величину под выход инструмента.