

## Übersicht Vollhartmetallfräser

## Overview Solid carbide milling cutter

Bezeichnung Description	Schneiden Flutes	Fräser Type	Ausführung Design	Spiralwinkel Helix angle	Abb. Picture	Seite Page
<b>AFG - für Stahl und gehärtete Stähle bis 50 HRC / for steel and hardened steel up to 50 HRC</b>						
AFG50861-...R...	6	Schaftfräser end-mill	lang, mit Eckenradius long, with corner radius	45°		178
AFG50262-...	6	Schaftfräser end-mill	extra lang extra long	45°		179
AFG60262-... <b>NEU NEW</b>	6	Schaftfräser end-mill	extra lang extra long	45°		180
AFG606.0-...	3 - 5	Schrupfräser Roughing end-mill	kurz short	20°		181
AFG606.1-...	3 - 5	Schrupfräser Roughing end-mill	lang long	20°		182
<b>AFR - für Stahl, Werkzeugstahl, Gusseisen und gehärtete Werkstoffe / for steel, tool steel, cast iron and pre-hardened steel</b>						
AFR619.0-...	4 - 5	Schrupfräser Roughing end-mill	kurz short	43 - 46°		194
AFR619.1-...	4 - 5	Schrupfräser Roughing end-mill	extra lang extra long	43 - 46°		195
AFR619.2-...	4 - 5	Schrupfräser Roughing end-mill	lang long	43 - 46°		196
AFR619.3-...-PM <b>NEU NEW</b>	4 - 5	Schrupfräser Roughing end-mill	lang long	43 - 46°		197
<b>AFH - für gehärtete Stähle bis 70 HRC und HSC-Bearbeitung / for hardened steel up to 70 HRC and high speed milling</b>						
AFH50120-...	2	Schaftfräser end-mill	mini	30°		204
AFH50526-...	2	Schaftfräser end-mill	mini (Schlitzfräsen) mini (slotting)	30°		205