












## Übersicht Vollhartmetallfräser

## Overview Solid carbide milling cutter

Bezeichnung Description	Schneiden Flutes	Fräser Type	Ausführung Design	Spiralwinkel Helix angle	Abb. Picture	Seite Page
<b>AFH - für gehärtete Stähle bis 70 HRC und HSC-Bearbeitung / for hardened steel up to 70 HRC and high speed milling</b>						
AFH50142-...R...	4	Schaftfräser end-mill	mit Eckenradius with corner radius	30°		220
AFH50146-...R...	4	Schaftfräser end-mill	mit Eckenradius with corner radius	30°		221
AFH50745-...R...	4	Schaftfräser end-mill	mit Eckenradius with corner radius	30°		222
AFH50341-...	4	Radiusfräser Ball-nose end-mill		30°		223
AFH50865-...R...	6	Schaftfräser end-mill	mit Eckenradius with corner radius	45°		224
AFH508.1-...	6 - 8	Schaftfräser end-mill	lang long	45°		225
AFH508.2-...	6 - 8	Schaftfräser end-mill	extra lang extra long	45°		226
AFH50746-...R...	4	Hochvorschubfräser High feed end-mill	kurz, mit Eckenradius short, with corner radius	90°		227
AFH50741-...R...	4	Hochvorschubfräser High feed end-mill	lang, mit Eckenradius long, with corner radius	90°		228
<b>AFV - mit ungleicher Drallsteigung (26°-30° / 35°-38°) / with unequal pitch (26° - 30° / 35° - 38°)</b>						
AFV61840-...(R)... (TiAlN)	4	Schaftfräser end-mill	kurz, mit Eckenradius short, with corner radius	35° - 38°		246
AFV61840-...R... (S100)	<b>NEU NEW</b> 4	Schaftfräser end-mill	kurz, mit Eckenradius short, with corner radius	35° - 38°		247