

Übersicht Vollhartmetallfräser

Overview Solid carbide milling cutter

Bezeichnung Description	Schneiden Flutes	Fräser Type	Ausführung Design	Spiralwinkel Helix angle	Abb. Picture	Seite Page
AFV - mit ungleicher Drallsteigung (26°-30° / 35°-38°) / with unequal pitch (26°- 30° / 35°- 38°)						
AFV62342-... (S100) NEU NEW	4	Schaftfräser end-mill	kurz short	35 - 38°		248
AFV62342-...R... (S100) NEU NEW	4	Schaftfräser end-mill	kurz short	35 - 38°		249
AFV61841-...R... (TiAIN)	4	Schaftfräser end-mill	lang, mit Eckenradius long, with corner radius	35° - 38°		250
AFV61841-...R... (S100) NEU NEW	4	Schaftfräser end-mill	lang, mit Eckenradius long, with corner radius	35 - 38°		251
AFV60341-... (TiAIN)	4	Radiusfräser Ball-nose end-mill	lang long	35° - 38°		252
AFV61851-... (TiAIN)	5	Schaftfräser end-mill	lang long	35° - 38°		253
AFX - für gehärtete Stähle bis 55 HRC, Stahl und Gusseisen / for pre-hardened steels up to 55 HRC, steel and cast iron						
AFX50124-...R... NEU NEW	2	Schaftfräser end-mill	mini, mit Eckenradius mini, with corner radius	30°		264
AFX50120-... NEU NEW	2	Schaftfräser end-mill	kurz short	30°		268
AFX50121-... NEU NEW	2	Schaftfräser end-mill	lang long	30°		269
AFX50121-...R... NEU NEW	2	Schaftfräser end-mill	lang, mit Eckenradius long, with corner radius	30°		271
AFX50122-... NEU NEW	2	Schaftfräser end-mill	extra lang extra long	30°		273