




ISO	с покрытием	без покрытия	Обрабатываемый материал	Применение
P Сталь, стальное литье, ковкий чугун с длинной стружкой	10			
	20			
	30		Прочность	Скорость подачи
	40		Износостойкость	Скорость резания
	50			
M Нержавеющая сталь, стальное литье, марганец, автоматная сталь	10			
	20			
	30		Прочность	Скорость подачи
	40		Износостойкость	Скорость резания
	50			
K Серый чугун, закаленный твердый чугун, ковкий чугун с мелкой стружкой	10			
	20		Прочность	Скорость подачи
	30		Износостойкость	Скорость резания
	40			
	50			
N Алюминий и алюминиевые сплавы, неметаллические материалы	10			
	20			
	30		Прочность	Скорость подачи
	40		Износостойкость	Скорость резания
	50			
S Жаропрочные сплавы, титановые сплавы	10			
	20			
	30		Прочность	Скорость подачи
	40		Износостойкость	Скорость резания
	50			
H Высокопрочная сталь, высокопрочный чугун	10			
	20			
	30		Прочность	Скорость подачи
	40		Износостойкость	Скорость резания
	50			

Основное применение

 Сплав
 Рекомендуемая область применения

Основное применение

 Новые сплавы
 Рекомендуемая область применения

Вторичное применение

 Сплав
 Рекомендуемая область применения