

Новые пластины CBN для токарной обработки

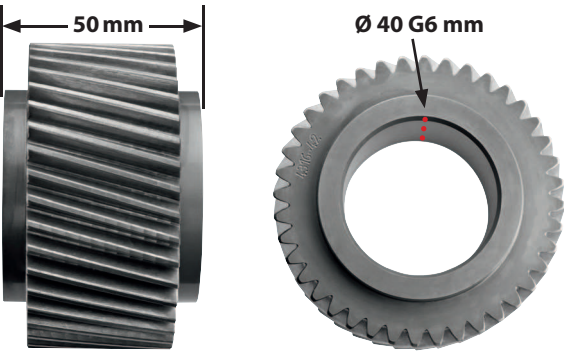
Примеры использования

От реальных примеров к реальному применению

Значительное повышение производительности при использовании новых CBN.



Пример 1 Финишная обработка внутренней цилиндрической поверхности

Трансмиссионные технологии		
Зубчатое колесо Vc = 220 m/min ap = 0.15 mm f = 0.035 mm DCGW 11T304TN-AM-2 Эмульсия		
Конкурент	95 деталей	
АН7810	120 деталей	
Информация:	<ul style="list-style-type: none">• Материал: 16MnCr5 62 HRC• Максимальная шероховатость: Rz 1.6• 25 % увеличение стойкости инструмента 