

Новые пластины CBN для токарной обработки

Рекомендации по использованию

Рекомендации по использованию

	Сплав	Характеристики	Область применения
С ПОКРЫТИЕМ	АН7810	Износостойкий сплав для высокоскоростного точения. Оптимальный выбор для непрерывного точения со скоростями до $V_c = 300$ м/мин.	Непрерывное точение 
	АН7815	Износостойкий сплав для высокоскоростной обработки. V_c – до 300 м/мин.	Переменная глубина резания 
	АН7820	Универсальный сплав для точения на пониженных и высоких скоростях. V_c – до 200 м/мин.	Прерывистое точение 
	АН7825	Высокопрочный сплав с износостойким покрытием. V_c – до 180 м/мин.	Тяжелое прерывистое точение 

Рекомендуемые скорости резания

